

Závitové nátrubky dle DIN EN 14 420-5

(dříve DIN 2817) – z nerez. oceli 1.4401 elektrolyticky leštěné

- Vysoce jakostní, silné hadicové nátrubky s vnitřním a vnějším závitem dle DIN EN 14 420-5
- Povrch elektrolyticky leštěný, nátrubek přepracován
- Hladký hadicový nátrubek se zádržným límcem pro uchycení klemovými sponami
- Vnitřní závit těsnící na plocho se závitovým těsnícím kroužkem z PTFE (viz katalog str. 68)
- K přímému připojení nebo našroubování spojek Kamlok, Tankwagon atd.
- Pro nasazení u agresivních médií (dle koncentrace) v chemickém a petrochemickém průmyslu, ocelářském a potravinářském průmyslu, lékařské technice, při stavbě lodí a v zemědělství.

Max. Prac. tlak	Teplota	Mat. Těsnění	Materiál	Médium	Norma	Závity	Balení
PN 25 bar	-40°C / +95°C	PTFE	1.4401	agresivní	DIN EN 14 420-5	ISO 228	1

Hadicový nátrubek s vnějším závitem pro uchycení klemovými sponami

Obj. č.	Na hadici	Závit	DN	Na klemovou sponu	h	SW	Hmotnost (g)
GTA 34-19 SS	19 x 6	G 3/4"	20	KSA 30-33	62	27	99
GTA 10-25 SS	25 x 6	G 1"	25	KSA 36-39	63	36	148
GTA 54-32 SS	32 x 6	G 1 1/4"	32	KSA 43-46	63.5	46	210
GTA 15-38 SS	38 x 6.5	G 1 1/2"	40	KSA 50-53	66.5	55	290
GTA 20-50 SS	50 x 8	G 2"	50	KSA 63-67	75.5	*	395
GTA 25-63 SS	63 x 8	G 2 1/2"	65	KSA 78-82	94.5	*	655
GTA 30-75 SS	75 x 8	G 3"	80	KSA 89-93	97.5	*	775

*pro hákový klíč dle DIN 1810

Hadicový nátrubek s vnitřním závitem (dvoudílné šroubení) pro uchycení klemovými sponami

Obj. č.	Na hadici	Závit	DN	Na klemovou sponu	h	SW	Hmotnost (g)
GTI 34-19 SS	19 x 6	G 3/4"	20	KSA 30-33	60	30	92
GTI 10-25 SS	25 x 6	G 1"	25	KSA 36-39	62	36	126
GTI 54-32 SS	32 x 6	G 1 1/4"	32	KSA 43-46	64	46	190
GTI 15-38 SS	38 x 6.5	G 1 1/2"	40	KSA 50-53	67	55	322
GTI 20-50 SS	50 x 8	G 2"	50	KSA 63-67	77	65	440
GTI 25-63 SS	63 x 8	G 2 1/2"	65	KSA 78-82	91	85	837
GTI 30-75 SS	75 x 8	G 3"	80	KSA 89-93	100	100	1211

Nové!



Aktuální informace o normě:

- DIN 2817 je nahrazena DIN EN 14 420-5
- Označení forem na závitových nátrubcích jsou upravovány.
- Všechny typy jsou kontrolovány pomocí pevně stanovených zkušebních kritérií
- Výrobce by měl být certifikován dle DIN EN ISO 9001 : 2000
- Nový maximální provozní tlak 25 bar, popř. projektovaná hranice nebo hranice nasazení každého použitého hadicového vedení
- Přechodná doba pro nová zadání normy činí 3 roky.